

## **BIOTECH, la historia del éxito**

La compañía ha estado al frente en el desarrollo de la tecnología de biomasa en Austria desde el principio y tiene la aceptación internacional como productor de calidad.

Guiada por el idealismo y el entusiasmo en combinación con su objetivo de dar respuestas en el sector económico de la energías renovables, Thomas Padinger y Peter Winkler comenzaron a perfeccionar esta materia en el año 1997. En ese momento el pellet era una fuente de energía desconocida, la cual utiliza residuos de la silvicultura y la producción de madera, dando la oportunidad para usar este material en los sistemas de calefacción. Desde el principio alcanzar un alto nivel para el prototipo no se puso en duda. El objetivo era, necesitando el menor espacio posible, tener al mismo tiempo un sistema de control inteligente y fácil, que requiriera el mínimo esfuerzo desde la planta de producción y alcanzara la mayor eficacia posible. El sistema diseñado ha satisfecho estas demandas y se diferencia por su gran fiabilidad.

Hoy en día los fundadores miran hacia el pasado con satisfacción y con vistas a desarrollos futuros. Como señala Thomas Padinger *"nosotros cumplimos, estando desde el principio, estableciendo una red de distribución mundial en un breve plazo y no tolerando estancamientos en el desarrollo tecnológico, lo cual ha merecido la pena"*.

En el departamento I+D, nuevos sistemas de calefacción están siendo probados continuamente y los ya existentes han sido mejorados. Teniendo presente la continua tarea de mejorar la calidad, la prioridad es detectar las exigencias del mercado y responder a ellas a la mayor brevedad posible.

## **Más tecnología para ser más y más respetuosos con el medio ambiente**

Al elegir la caldera de biomasa es importante tener en cuenta la tecnología que existe detrás de ella. Las calderas Biotech cumplen con un número de principios técnicos que conducen a una combustión completa, con bajas emisiones y alta eficacia, siendo nuestra prioridad proporcionar soluciones claras.

Gracias a los años de I+D, Biotech puede añadir en la lista de certificados y premios la etiqueta "Blue Angel". *"Blue Angel premia los esfuerzos, creatividad e innovación de las empresas en la*

*protección del medio ambiente, logro que se consigue a través de productos ecológicamente óptimos”, Jürgen trittin, Ministro federal de Medio Ambiente, protección medioambiental y seguridad nuclear, Alemania.*

Nuestra gama de productos incluye las calderas pellet automáticas (con una potencia de 2 a 100 kw), y las calderas astillas automáticas (con una potencia de 25 a 200 kw).

Argumentos irrefutables:

- Uso de la sonda lambda:
  - determina exactamente el oxígeno y la cantidad de combustible que se necesita.
  - sensores de aire eléctricos primarios y secundarios que regulan el suministro del aire de combustión minimizando el exceso de aire. Esta acción combinada resulta en una combustión completa: elevada eficacia y bajas emisiones.
- Funcionamiento: baja incidencia en los sistemas Start/Stop; aumento del grado de eficacia; ahorro de energía y mayor vida de los componentes.
- Tornillo sinfín ascendente para determinar la dosis exacta de la cantidad de pellet.
- Auto limpieza diaria en el intercambio de calor, con ventiladores integrados para una transmisión del calor óptima.
- Sin costes de mantenimiento.
- Calidad del producto e instalación; la alta calidad de la ingeniería y diseño durante la producción asegura un producto de alta calidad; proceso de producción respetuoso con el medio ambiente: partículas que se disuelven en el agua; uso de laser en el proceso de corte, menos residuos o utilización de acero reciclado.